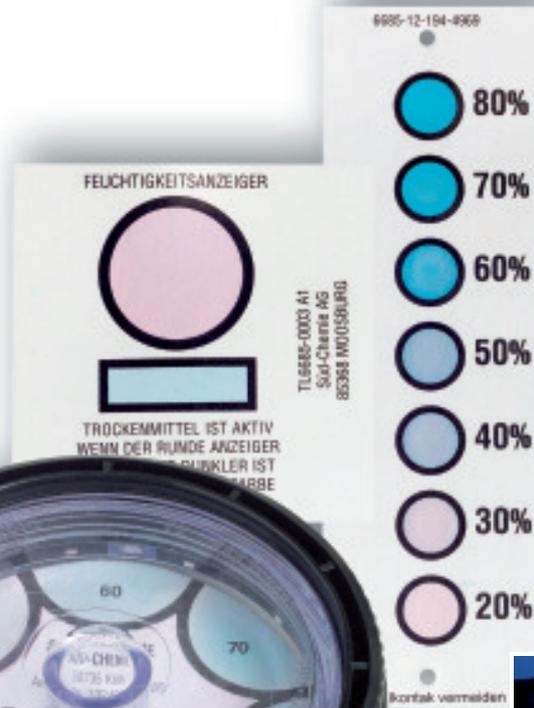
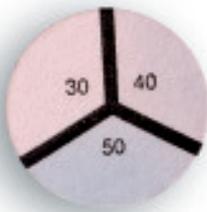


Feuchtigkeitsanzeiger mit und ohne Kontrollfenster



→ Feuchtigkeitsanzeiger

Feuchtigkeitsanzeiger sind Indikatoren, mit deren Hilfe man feststellen kann, ob in einer Verpackung eine kritische Feuchte erreicht oder überschritten ist.

Feuchtigkeitsanzeiger zeigen das Klima innerhalb einer geschlossenen Sperrschichthülle und Verpackung an und lassen so Rückschlüsse auf den Zustand von empfindlichen Packgütern sowie auf die Wirksamkeit

der Trockenmittel zu. Feuchtigkeitsanzeiger bestehen aus weissem, saugfähigem Spezialpapier, das in Teilbereichen mit verschiedenen farbigen Salzlösungen imprägniert ist. Die imprägnierten Felder ändern je nach relativer Luftfeuchte (r. F.) der Umgebungsluft ihre Farbe. Bei steigender relativer Feuchte in der Verpackung ändert sich die Farbe von blau nach rosa.

Bei sinkender relativer Luftfeuchtigkeit erfolgt die Verfärbung umgekehrt.

Als einfache und preiswerte Hilfsmittel haben sich Feuchtigkeitsanzeiger für die Überwachung des Zustandes der verpackten Güter millionenfach bewährt. Dennoch darf man an diese nicht die gleichen Anforderungen stellen wie an ungleich teurere elektronische Messinstrumente.

Feuchtigkeitsanzeiger werden auch nach Militärspezifikationen gefertigt.

Die zulässigen Toleranzen für die Anzeigegenauigkeit liegen unter Standardbedingungen bei $\pm 5\%$ relativer Feuchte. Unter extremen Temperaturbedingungen können auch stärkere Abweichungen auftreten.

Wir bieten eine breite Palette von Feuchtigkeitsanzeigern in unterschiedlichen Grössen und Formen sowie mit verschiedenen Anzeigebereichen an.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- **Elektronische Geräte**
- **Optische Instrumente**
- **Exportverpackungen**
- **Schüttgutpackungen**
- **Rüstungsgüter**
- **Metalle**

Bei den Feuchtigkeitsanzeigern ist die Anzeige in der Regel reversibel, d. h. es wird der jeweils aktuelle Feuchtegehalt innerhalb einer Verpackung angezeigt. Darüber hinaus gibt es auch Feuchtigkeitsanzeiger, die die maximal erreichte Luftfeuchte innerhalb eines Lager- oder Transportzeitraumes irreversibel anzeigen.



→ Kontrollfenster gross

Das grosse Kontrollfenster – bekannt als Herrmann-Fenster – wurde speziell für den Einsatz in flexiblen Sperrschichthüllen (PE- od. Aluminiumverbundfolien) entwickelt. Das Kontrollfenster ist mit verschiedenen Anzeigemöglichkeiten lieferbar. Es ist einfach und sicher zu montieren. Ein Einschraubschlüssel kann mitgeliefert werden. Die Herrmann-Fenster entsprechen der Spezifikation TL 6685-0007.



→ Kontrollfenster klein

Das kleine Kontrollfenster dient zur Überwachung der relativen Feuchte in Gehäusen und Containern. Im Kopfteil des Kontrollfensters befindet sich ein Sichtfenster, durch welches ein eingelegter Feuchtigkeitsindikator abgelesen werden kann. Die Metallteile sind aus Aluminium gefertigt und entsprechen der MIL-Spezifikation. Diese Kontrollfenster werden in drei verschiedenen Gewindelängen angeboten: 16 mm, 21 mm, 28 mm.

Standard-Lagerprogramm

Artikel-Nr.	Masse	Beschreibung
TMF 001	75 x 50 mm	30, 40, 50 % r. F., Deutsch und Englisch
TMF 007	76 x 113 mm	50, 60, 70, 80, 90 % r. F., irreversibel, Englisch
TMF 012	160 x 50 mm	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80 % r. F.
TMF 002/004	rund	Feuchtigkeitskontrollfenster gross (Herrmann-Fenster) mit Anzeiger 30, 40, 50 % r. F.



ZUM SCHUTZ UND WERTERHALT IHRER PRODUKTE

Coplax Verpackungen AG

Chollerstrasse 37 6300 Zug

Tel. + 41 41 766 83 50 Fax + 41 41 766 83 51

info@coplax-verpackungen.ch www.coplax-verpackungen.ch